

专精特新 C 区年产 20000 吨氰酸钠项目调试（试生产）及环保设施运行情况公示

根据《建设项目环境保护管理条例》《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评（2017）4 号）等相关规定，现将兰州金瑞化工有限公司专精特新 C 区年产 20000 吨氰酸钠项目调试（试生产）及配套环保设施运行情况公示如下：

一、项目概况

项目名称：专精特新 C 区年产 20000 吨氰酸钠项目

建设单位：兰州金瑞化工有限公司

建设地点：兰州新区专精特新化工产业孵化基地 C 区 94# 专用厂房

环评批复文号：新环审发（2025）145 号

项目产品：氰酸钠，副产物硫酸铵；设计产能 20000t/a

二、调试（试生产）时间

本项目调试（试生产）起始日期：2026 年 5 月 6 日；预计调试结束日期：2027 年 5 月 5 日。现阶段调试运行负荷：50%。

三、配套环境保护设施运行情况

（一）废气：项目配套废气收集及治理设施，废气治理工艺：三级硫酸降膜吸收+一级水吸收，配套冷却器、旋风除尘器、尾气风机；废气治理设施与主体生产装置同步投入调试运行；废气在线监测设备已完成安装调试，与主体装置同步调试。废气排放执行《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）相关限值要求。



(二) 废水：生产废水、初期雨水、生活污水依托园区配套及厂内污水处理措施处置，废水按要求收集处置。

(三) 固体废物：厂内设置一般固废堆放区域、危险废物暂存间；调试期间产生的一般固废、危险废物分类收集存放；危险废物严格落实危废贮存管理要求，后续委托具备资质单位处置。

(四) 噪声：生产设备采取减振、隔声等降噪措施，降低厂界噪声影响。

四、环境管理落实情况

本项目已完成排污许可证申领，突发环境事件应急预案已完成备案。调试期间，各项环保治理设施与主体装置同步调试运行，企业按要求开展自行监测工作。项目调试完成后，将及时开展竣工环保验收监测及自主验收工作。

五、公众意见反馈

公众如对本项目调试及环保设施运行情况有意见或建议，可通过以下方式联系：

联系电话：19851885362

电子邮箱：469802011@qq.com

我单位对本公示信息真实性承担全部责任。

建设单位（加盖公章）：兰州金瑞化工有限公司

